

Qness硬度测试仪自主研发加工生产服务商

生成日期: 2025-10-21

影响里氏硬度仪测试精度的几个问题由于里氏硬度仪是在动态力作用下测定金属硬度的，所以影响测试结果准确性的因素比较多，故应对这些因素加以一定的限制，主要包括：试验条件、试验对象、操作技术和数据处理等几个关键环节，下面将就一些具体问题探讨一下：试件曲率对精度的影响，在现场工作中，经常遇到曲面的试件，各种曲面对硬度测试结果的影响不同，在正确操作的情况下，冲击体落在试件表面瞬间的位置与平面试件相同，故通用支撑环即可。但当曲率小到一定尺寸时，由于平面条件的变形和弹性状态相差明显，会使冲头回弹速度偏低，从而使里氏硬度示值偏低。硬度测试仪，就选 上海尚材试验机有限公司，有想法的可以来电咨询☎Qness硬度测试仪自主研发加工生产服务商

MHV-50Z数显维氏硬度计是光、机、电一体化的高新技术产品，采用闭环式加载控制系统，试验力精度高，示值的重复性及稳定性佳。该仪器采用全新的分辨率彩色触摸屏，显示直观清晰，操作方便，显示屏背光可调、具备节能模式。配备数显测微目镜，不用查表，也不用输入压痕对角线，在触摸屏上直观地显示试验力、压痕长度、保荷时间、转换标尺、时间等，操作时只要测量压痕按目镜按钮，即可自动计算出硬度值并显示在屏幕上。硬度测试结果实时保存，数据分类、可选删除及打印输出，自动计算大小、平均值；并配有RS232接口供用户连接电脑输出。可选配LCD视屏测量装置和CCD图像自动测量系统。应用范围：黑色金属、有色金属、IC薄片、表面涂层、层压金属；玻璃、陶瓷、玛瑙、宝石、薄塑料等；碳化层和淬火硬化层的深度及梯度的硬度测试。

Qness硬度测试仪自主研发加工生产服务商上海尚材试验机有限公司致力于提供 硬度测试仪，有想法可以来我司咨询！

金属硬度测试仪特点：每组数据包括单次测量值、平均值、测量日期、冲击方向、次数、材料、硬度制等信息。可预先设置硬度值上、下限，超出范围自动报警，方便用户批量测试的需要。流线型外壳，小巧、便携、可靠性高，适用于恶劣操作环境，抗震动、冲击和电磁干扰。热敏打印机与仪器集成为一体，工作安静、打印速度快，可以现场打印检测报告。内置大容量镍氢可充电电池及充电控制电路；可连续工作不小于150小时；具有自动休眠、自动关机节电功能。液晶上有剩余电量指示图标，可实时显示电池剩余电量；具有充电过程指示，操作者可随时了解充电程度。具有示值软件校准功能。•合理支架结构设计，方便现场操作和打印。可配备功能强大的微机软件，具有传输测量结果、测值存储管理、测值统计分析、打印测值报告等丰富功能，满足质量保证活动和管理的更高要求。

硬度测试仪是用于测量涂层的表面硬度的用仪器。硬度计分为台式硬度计、便携式硬度计两种，台式硬度计主要用于实验室使用，具有精度高的优点，便携式硬度计适用于已安装的机械或长久性组装部件、携带方便。便携式硬度计集里氏、布氏、洛氏等便携式硬度计于一体，能实现7种不同硬度值的自由转换，去除了以往硬度计需要人工查找硬度表进行烦索程序，实现了真正意义上的智能化、便携化的特点。硬度测试仪用于测量涂层的表面硬度。在使用时需要注意以下事项：钢球压头的影响：布氏硬度的钢球压头直径增加，其硬度值减小，反之亦然。如果所用钢球小是钢质的，在施加载荷时，钢球本身也将发生弹性形变和塑性形变，其对低硬度值误差影响较大。因此必须在标准的压头直径条件下进行测量。采用便携式里氏硬度计进行硬度检测的实用价值在于不必破坏工件并可成批检验零件。

A.2.2 压痕直径测量装置的校准用标准线纹尺（参考标准）校准压痕直径测量装置的相对合成标准不确定度按公式A.5计算。式中 u_{LRS} ——标准线纹尺（参考标准）校准证书给出的相对标准测量不确定度 $k=1$ ； u_{LHTM} ——压痕直径测量装置分辨力引入的相对标准测量不确定度 u_{LHTM} ——硬度计长度测量的相对标准不确定度。标准线纹尺（压痕直径测量装置校准用的参考标准）的测量不确定度在其相应的校准证书中给出。下列影响量不要对校准用的标准线纹尺的测量不确定度产生实质的影响。如：——温度相关性；——长期稳定度；——内插法误差。标准线纹尺测量不确定度评定示例如下：标准线纹尺的扩展测量不确定度 $U_{LRS}=0.0005\text{mm}$ ； $k=2$ ；压痕直径测量装置的分辨力： $\delta ms=1.0$

硬度测试仪，就选上海尚材试验机有限公司，让您满意，欢迎新老客户来电。Qness硬度测试仪自主研发加工生产服务商

硬度测试仪，就选上海尚材试验机有限公司，用户的信赖之选，欢迎您的来电哦。Qness硬度测试仪自主研发加工生产服务商

数据换算产生的误差里氏硬度换算为其他硬度时的误差包括两个方面，一方面是里氏硬度本身测量误差，里氏硬度换算为其他硬度时的误差包括两个方面，一方面是里氏硬度本身测量误差，这涉及到按同一方法重复进行试验时的分散和对于多台同型号里氏硬度计的误差。另一方面是比较不同硬度试验方法所测硬度产生的误差，这是由于各种硬度方法之间不存在明确的物理关系，并受到相互比较中测量不可靠性影响的原因。本仪器的硬度换算是自动完成的，故可用布氏、洛氏、维氏、肖氏硬度标准块直接确定硬度计的换算误差。Qness硬度测试仪自主研发加工生产服务商

上海尚材试验机有限公司是专业生产各种类型金属、非金属材料硬度计的公司，是ISO9001-2015国际质量体系认证企业，是上海市****，是全国钢标准化技术委员会力学分会委员单位之一，并参与了洛氏、布氏和维氏硬度试验国家标准的修编。公司主要开发布氏、洛氏、显微、维氏硬度计，共有30多个品种，产品质量稳定、功能完善，****各地并出口欧美、中东、亚洲、非洲、澳洲等国际市场，深受国内外商客青睐。

公司拥有十数年稳定研发团队，业内专业顾问团队。20亩生产基地，5栋标准工业厂房，坐拥长三角地理优势，坚持5S管理多年。拥有完备的机加工车间、CNC数控机床等各类加工设备逾50台，专业技术人员近80人，制造时间和品质掌控在手。公司高度关注“技术创新、市场营销、生产管理、企业文化”四大领域，将不断推行“标准化、科学化、精细化”的现代管理方式，目标将自身打造成“高品位、高效率、高质量、优服务”的现代先进制造企业。

在“中国制造2025”强国战略**下，我们立志为自己在世界硬度计行业占据一席之地尽全部力量；为振兴中国民营制造业，诠释“MADE IN CHINA”新概念尽到自己绵薄之力！