

淮安铆钉旋铆机

生成日期: 2025-10-30

2、不要长时间工作在高压状态下。3、铆头的伸出长度不要超过规定值。4、遇到异常立即停车检修，直致故障排除。5、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。6、铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。7、使用中铆头在加工某些材料时会出现轻微的粘结现象，为了保证铆接的质量，应定时对铆头进行清理，防止金属粘结加厚。清理时将铆头固定在车床的卡盘上，然后用砂纸进行抛光。8、每两周应对设备进行日常维护，主要维护项目如下，如发现问题，应及时处理□A□检查气动三联体油杯中润滑油是否足量，否则应将油杯注满□B□检查各个汽管和接头是否连接牢固，是否有漏气现象□C□检查铆头形腔内是否有粘结现象，如有应予以清理□D□给球面副加注润滑脂。9、每6个月应分批分次对设备进行停产检修，主要对以下项目进行检查，如发现问题，应及时修复□A□检查汽缸上下部分是否有漏气现象，否则应更换密封圈□B□检查各个汽管和接头是否连接牢固，是否有漏气现象。江苏普莱斯特精密技术有限公司是一家专业提供旋铆机的一家公司。淮安铆钉旋铆机

自动铆接机转盘式铆接机多功能铆接机自动铆接机，全自动铆接机一般使用于小铆钉、高加工效率要求的加工场合。自动送料铆接机采用机械方式筛选铆钉，并用滑道将铆钉送至加工位置，整个过程自动完成。采用数控分度盘的数控铆接机（转盘铆接机）是新一代铆接机型。该机铆接直径为9mm□采用二轴程序控制配以11瓣梅花径向结构，铆接功能强大多功能铆接机同时具备液压机的冲孔、折弯、压字、铆接、折弯等功能！当需要使用铆接工艺时，设备就是一台铆接机，当需要使用压力功能时铆接机就变身为一台压力机重型铆接机增压缸型悬挂铆接机柱塞泵型悬挂铆接机重型吨位铆接机是我公司技术人员耗时半年研制的大吨位铆接机。该机可冷铆直径在50毫米以下钢铆钉该类机型的特点是：采用增压和低压控制高压铆接技术，就是应用液压控制元件将低压液压油通过增压缸（转变为铆接所需要的高压，从而实现铆接的过程。采用柱塞泵直接输出高压来驱动活塞完成强力铆接，液压控制元件均为耐高压元件，它将高压柱塞泵输出的液压油调定为铆接时所需要的压力注入油缸小型悬挂铆接机梯子铆接机梯子涨牙机液压铆接钳是一种适用于通风工程，风管法兰等零件铆接作业的小型液压设备，具有小巧轻便，铆接牢固。淮安铆钉旋铆机江苏普莱斯特精密技术有限公司为您提供旋铆机，有想法的可以来电咨询！

可按客户要求定制***方便的铆接生产线液压铆接机对铆机|卧式铆接机气动铆接机液压铆接机具备铆接压力稳定，铆接过程平稳，成形准确的优点，一般应用建议购买液压铆接机铆钉的两端都需要铆接时，对铆机|卧式铆接机就可以派上用场，对铆接两个机头的压力，速度，进给量都是相同的。气动铆接机非常适合生产线、流水线上使用，气动铆接机的占地面积小，铆接快速。悬挂式气液增压压力机自动压铆机(也称之为哈格压铆机)铆接机器人(机器人铆接机)可以完成大型零件的铆接，这类零件由于体积重量巨大，不便移动，因此需要设备小巧轻便方便移动。全自动压铆机也称之为哈格压铆机、自动压铆机、自动铆接机、自动液压铆钉机、钣金自动压铆机、液压铆钉机等。铆接机器人是在工业机器人基础上发展起来的先进铆接设备。哈芬槽铆接机，预埋槽铆接机，管廊铆接机数控冲孔机台式自冲铆接机哈芬槽铆接机(管廊铆接机、预埋槽铆接机)可设计为立式或卧式两种规格，配合同步自动铆接工装，可以实现快速铆接。哈芬槽，管廊，货架，梯子上的连续数控快速***冲孔设备。台式自冲铆接机可以安装在自动化设备上。

折叠编辑本段原理特点液压旋铆机对板件表面无任何要求，连接点处板件表面原有的镀层、漆层不受

损伤。连接过程自动化程度高，可单点或多点同时连接，能进行无损伤连接强度检测及全过程自动监控，生产效率高。无铆钉连接技术是一种逐步取代传统落后连接工艺的新型连接方法。因为至今为止所采用的连接方法均存在着经济及技术上的不足。我们以点焊为例，它的设备昂贵，连接费用高，很难连接多层板件以及有镀层的板件或铝、铜及不锈钢板件、而对喷漆板件、不同材质板件、厚度差异过大板件以及中间有夹层的板件则无法连接。同时，点焊连接破坏了板件表面镀层，会产生热变形。并且对连接加工过程中的所有不可靠因素无法进行无损伤的自动检测。此外，采用传统的连接方法，单件连接成本过高，如在铆接或螺纹连接方法中，准备工作加上相应的输送以及零配件成本，就会造成很高的费用。折叠编辑本段优点1连接点牢固可靠。2没有原料消耗和不需要辅助材料。3超越了金属材质局限和厚度局限。4可以形成圆点和巨型点连接。5连接区域没有热应力。6不会损伤工件表面的保护层。7不需要预先或事后处理，允许有夹层和多层连接。8工作环境好，没有灰尘毒排放，没有噪音。旋铆机，就选江苏普莱斯特精密技术有限公司，让您满意，欢迎您的来电！

触点自动装配铆接机：在很多电器的开关上，我们需要用到银触点，这种触点可以避免火花的产生，像我们家里的开关，其内部都有这种触点结构。银触点会被设计为一个铆钉的形状，然后铆接到触片上，银触点的尺寸非常小，如果人工装配，其困难程度可想而知，同时采用手工铆接，其效率非常低下，人工成本极高。因此我们设计出触点自动装配铆接机，这一套的整体解决方案很好的解决了生产上的问题。高清视频机器人铆接机：机器人铆接机是我公司合作开发的高新技术装备，其主要优点在于其稳定性、能够提高铆接质量和生产率，改善工人劳动条件等。目前可以在机器人自动臂上安装的铆接机构有：液压铆接机单元（也叫高速液压铆钳）、自冲铆接机单元（带自动送钉）、径向铆接机单元、气液增压压铆等。高清视频铆接机器人（机器人铆接机）铆接机器人是在工业机器人基础上发展起来的先进铆接设备。旋铆机，选江苏普莱斯特精密技术有限公司。淮安铆钉旋铆机

旋铆机，就选江苏普莱斯特精密技术有限公司，用户的信赖之选，有想法可以来我司咨询！淮安铆钉旋铆机

特别是在汽车门锁、刮水器、制动器、离合器、后门撑杆、门铰链、玻璃升降器、化油器、手制动器、转向球接头、摩托车减震器等汽摩配件行业中应用更为***。铆接机操作方法编辑操作规程1、使用铆钉机、操作者应双腿叉开站稳。2、试验风动铆钉机时，应在木墩上，不准在水泥地面和钢板上试。3、检查风胆时，必须把风截门关闭后进行。严禁将铆钉枪抬起，对人横向放置和向内窥视。4、风动铆钉机的窝头应用铁丝拴在手柄上，暂时不用应放在不容易碰撞的地方。5、必须确认顶把顶牢后，才能开风铆，如工件大，看不见顶把人员时，应彼此进行呼应。6、仰铆作业前，应戴好防护眼镜，扎紧袖口，扣好领扣。头部要避开铆钉正下方。7、必须待窝头接触铆钉后，才可开风铆，开始给风不易过大。8、钉烧芯温度低、不准铆。需要钉退出时，须经顶钉人允许，才可轻轻敲击。9、使用液压铆钉机时，电气开关、油管接头等部位，应状态良好，移动要灵活，吊臂应有牢固的终点磁头。移动时，注意人和物。停机操作1、将铆钉机停止开关按下，切断配电柜电源开关。2、清扫铆钉机作业面及工作区域。3、作好交接班记录。无声铆接机铆接机使用维护编辑1、不要加工超过标称能力以外的工件。淮安铆钉旋铆机

江苏普莱斯特精密技术有限公司，研发中心位于无锡市滨湖区青龙山工业园108号，生产基地坐落于江苏常州的古老文明之乡-雪堰镇，青山环绕，东临太湖。是一家集研发、制造、销售自动化设备的****，在自动化设备领域从业20余年，拥有一支先进技术的研发团队和一只高素质售后服务团队。拥有12余项产品**，具备自营进出口权，通过ISO9001国际质量体系论证，产品**国内，并一直在市场上有着良好的声誉和影响。

主要经营范围零件加工、智能化铆接设备、压铆自动化的设计、制造与销售。公司中有铆压设备的***工程师，也有经验非常丰富的机械非标设备工程师，不仅对铆压设备，更对非标自动化设备有着***的认识和丰富

的经验。现有员工80余人（机械工程师12人，研发工程师5人，电气工程师5人，销售人员3人，售后调试人员8人）数控加工设备10台、加工中心11台、磨床15台、其余各种设备20余台，更有恒温车间高精度加工设备等。年营业额超5000万，占地面积6000平方。公司自成立以来，始终以“技术为**，质量为根本，诚信经营，创行业品牌”为宗旨，秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户为上”的原则，一如既往为客户提供质量的产品，完善的服务共创佳绩。